

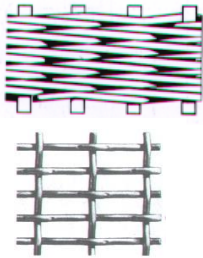


ȚESĂTURI METALICE / TABLĂ PERFORATĂ

I. ȚESĂTURI PENTRU CERNERE, FILTARE, SEPARARE ȘI SERIGRAFIE

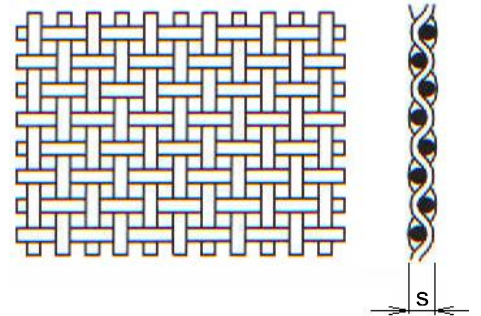
Metodăde țesere

Cea mai folosită este țesătura pânză, o țesătură netedă cu ochiuri pătrate (vezi dreapta).

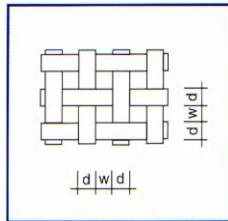


alte posibilități:

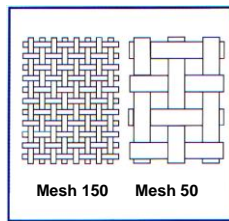
- țesături pentru galoane (trese),
- îmbinare Köper
- îmbinare Atlas
- țesături cu ochiuri lungi (dreptunghiulare).



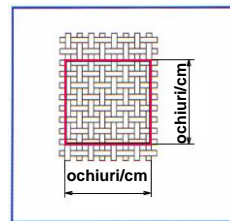
Caracteristici



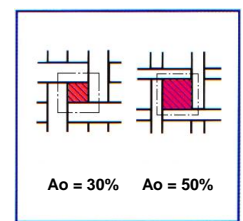
dimensiuni



finețea filtrului



finețea filtrului



suprafața deschisă a sitei

w (mm) lărgimea ochiului
d (mm) diametrul sârmei
s (mm) grosimea țesăturii

$$\text{Mesh} = 25,4 / (w + d)$$

$$\text{ochiuri/cm}^2$$

$$A_o = [w / (w + d)]^2 \times 100\%$$

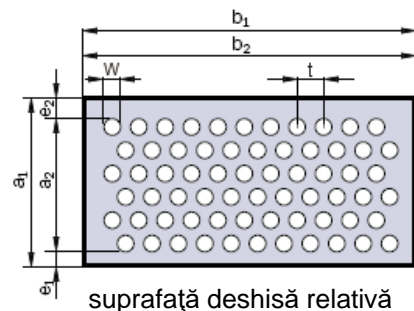
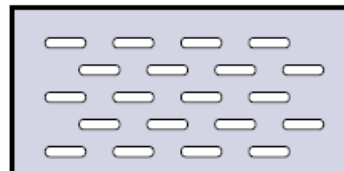
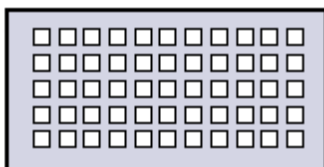
Program de livrare

- diametrul sârmei : $\varnothing 0,025 - 3 \text{ mm}$
- materialul sârmei : cupru, alamă, oțel, oțel zincat, inox și inox refractar, nichel, titan, , metale superaliate ca Inconel, Incoloy, Hastelloy și Monel;
- lărgimea ochiurilor: 0,02 - 50 mm
- lățimea țesăturii : până la 3000 mm
- finețea filtrului : până la 0,005 mm mărimea particulelor

II. TABLĂ PERFORATĂ PENTRU CERNERE ȘI SEPARARE

Forme principale de perforare

- găură
- pătrat
- găură alungită
- găură dreptunghiulară



suprafață deschisă relativă

$$A_o = \frac{90,7 \times W^2}{t^2} [\%]$$