

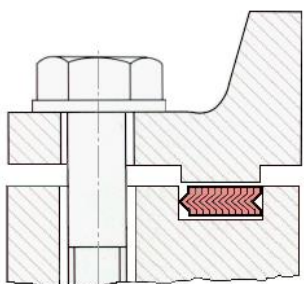


## GARNITURI METALICE

### I. GARNITURI SPIROMETALICE

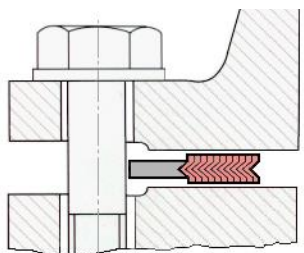
Se compun din bandă înfășurată din oțel inox cu umplutură din grafit etc. și cu sau fără inel interior precum și inel exterior de centrare.

**Forme principale** (după tipul flanșelor)



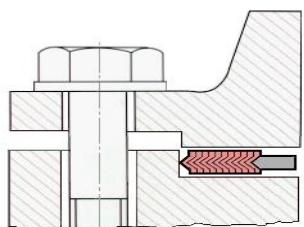
**tip SP1**

pt. flanșă cu canal  
-La grosimea garniturii inițiale de 4,5mm să rămână de exemplu după montare  
(contact metalic flanșă pe flanșă) adâncimea canalui de  $3,3 \pm 0,1$ mm. (vezi jos tabela)



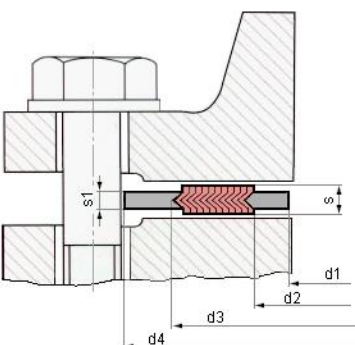
**tip SP2**

pt. flanșă netedă  
- centrare a garniturilor și protecția la deformare prin inel exterior



**tip SP2-IR**

pt. flanșă cu adâncitură  
- protecție a garniturilor la deformare radială, la temperatură și medii agresive prin inel interior



**tip SP3**

pt. flanșă netedă  
- centrare a garniturilor și protecția la deformare prin inel exterior  
- protecție a garniturilor la deformare radială, la temperatură și medii agresive prin inel interior

**Grosimi preferate**

s (mm)	s1 (mm)	s2 (mm)
3,2	2	2,3-2,5
4,5	3	3,2-3,4

s înainte de montare

s2 după montare

**Garniturile spirometalice** se pot executa conform normelor DIN; ANSI (ASME); API; BS etc. sau cu dimensiuni libere. Profilul special al spiralei garantează readucerea necesară la oscilații de temperatură și deplasări mici ale flanșelor. Rugozitatea recomandată a suprafețelor să fie 25-50 μm (Rt).

**Aplicare**

industria petrolieră și chimică; centrale energetice;  
-schimbători de căldură  
-conducte și cazane  
-pompe și ventile

**Domeniu de utilizare**

Temperatură maximală:	+ 550°C/ +700° aburi
Domeniu pH:	0 - 14
Presiune maximală:	320 bari



**Materiale preferate**

-umplutură:	PTFE până la 250°C grafit până la 550°C <i>standard</i> ceramică până la 1000°
-bandă înfășurată și inel interior:	W1.4301 (304)/ W1.4404 (316L) W1.4306 (304L)/ W1.4541 (321)
-inel exterior (centrare):	oțel galvanizat sau inox